



D Z I E N N I K N O R M A L I Z A C J I I M I A R

Warszawa, dnia 31 marca 1982 r.

Nr 5

Treść
poz.:

OBWIESZCZENIA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

10 — z dnia 22 marca 1982 r. w sprawie ogłoszenia aktów prawnych w zakresie metrologii	49
11 — z dnia 25 marca 1982 r. w sprawie ogłoszenia o ustanowieniu, zmianach, unieważnieniu norm branżowych i o unieważnieniu Polskich Norm oraz o ustanowieniu normy branżowej — wymagania importowe	50

10

OBWIESZCZENIE

POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 22 marca 1982 r.

w sprawie ogłoszenia aktów prawnych w zakresie metrologii

Na podstawie art. 8 ust. 1 i art. 12 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) oraz art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) ogłasza się, co następuje:

§ 1. Ustanowione zostały następujące akta prawne w zakresie metrologii, zamieszczone w załącznikach do niniejszego Dziennika Normalizacji i Miar:

Numer załącznika do Dziennika Normalizacji i Miar	Numer klasyfikacji metrologicznej	Tytuł aktu prawnego	Data		Uchyła akt prawny
			ustanowienia aktu prawnego	od której akt prawny obowiązuje	
1	2	3	4	5	6
1	4,102 32/1	Zarządzenie nr 34 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu tachometrów impulsowych o symbolu fabrycznym MS1-1 i MS1-2, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych MERA-LUMEL w Zielonej Górze	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—
2	4,103 58/11	Zarządzenie nr 35 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu motorowerowych prędkościomierzy z drogomierzami o symbolu fabrycznym 660/10, wytwarzanych przez Zakłady Elementów Automatyki w Korytkowie k/Turka	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—
3	4,1106 L1-11/1	Zarządzenie nr 36 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu częstotłomierzy wskazówkowych o znaku fabrycznym LC-1, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasićkiego w Warszawie	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—

Numer załącznika do Dziennika Normalizacji i Miar	Numer klasyfikacji metrologicznej	Tytuł aktu prawnego	Data		Uchyła akt prawny
			ustanowienia aktu prawnego	od której akt prawny obowiązuje	
1	2	3	4	5	6
4	4,98 3221/1	Zarządzenie nr 37 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-4c, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—
5	4,98 3222/1	Zarządzenie nr 38 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-2a, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—
6	4,91 175/1	Zarządzenie nr 39 Prezesa PKNMiJ o zatwierdzeniu typu mierników oporu zwarciovego o znaku fabrycznym MOZ, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego w Warszawie	13.02.1982 r.	13.02.1982 r.	—

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości
wz. *T. Podgórski*



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

Zatwierdzanie typów narzędzi pomiarowych

4,102 32/1

Załącznik nr 1 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 34

PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu tachometrów impulsowych o symbolu fabrycznym MS1-1 i MS1-2, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych MERA-LUMEL w Zielonej Górze

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typ tachometrów impulsowych z odczytem analogowym o symbolu fabrycznym MS1-1 i MS1-2, zwanych dalej „tachometrami“, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych MERA-LUMEL w Zielonej Górze.

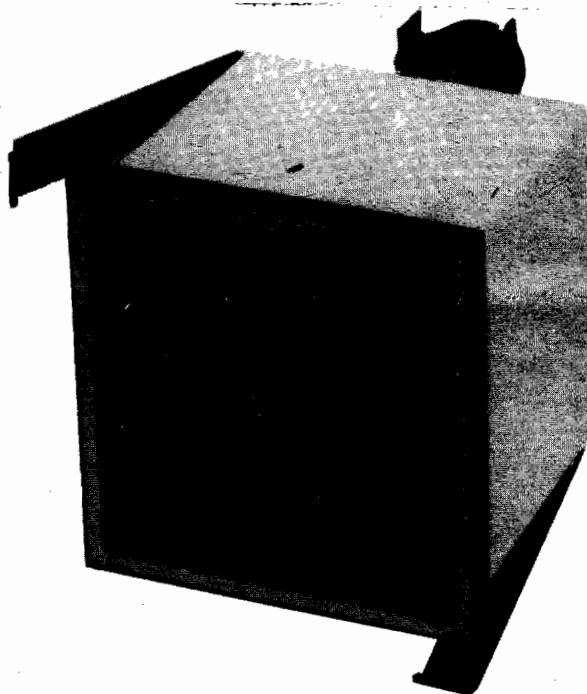
2. Tachometrom nadaje się znak typu *PRL T 32*.

3. Tachometry powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionym wzorem (świadkiem typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom przepisów ogólnych z dnia 16 listopada 1963 r. o tachometrach (Dz. Urz. GUM nr 15, poz. 3,102/1) z wyjątkiem § 5 ust. 6, § 10 ust. 1 i § 11.

Zakres stosowania

§ 2.1. Tachometry są przeznaczone do pomiaru prędkości obrotowej (obr/min) wału silnika czterosuwowego, czterocyldrowego z zapłonem iskrowym, głównie w samochodzie Polski Fiat 125 p, przy czym tachometr MS1-1 jest przystosowany do montowania w samochodzie z kierownicą z lewej strony, MS1-2 natomiast — do montowania w samochodzie z kierownicą z prawej strony.

2. Tachometry mogą być stosowane do pomiaru prędkości w zakresie temperatury $-20^{\circ}\text{C} \div 50^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej $30\% \div 95\%$.



Tachometr impulsowy

Dane techniczne i metrologiczne

§ 3.1. Dane techniczne i metrologiczne tachometrów są następujące:

- 1) zakres pomiarowy $(500 \div 7500)$ obr/min;
- 2) wartość działki elementarnej 500 obr/min (odstępstwo od wymagań § 5 ust. 6 przepisów wymienionych w § 1 ust. 3);
- 3) klasa dokładności 5;
- 4) zasilanie od 12 V do 16 V;
- 5) wymiary gabarytowe $67\text{ mm} \times 67\text{ mm} \times 97,5\text{ mm}$;
- 6) masa 200 g.

2. Oznaczenia w tachometrach MS1-1 i MS1-2 wymagane przepisami wymienionymi w § 1 ust. 3 są umieszczone na foliowej taśmie samoprzylepnej, co sta-

nowi odstępstwo od wymagań § 10 ust. 1 tychże przepisów, numer fabryczny natomiast nanoszony jest w sposób trwały.

Zasada działania

§ 4. Do pomiaru prędkości obrotowej silnika wykorzystuje się impulsy elektryczne z układu zapłonowego, które są przetwarzane na prąd stały, proporcjonalny do częstotliwości impulsów. Prąd ten jest mierzony przez magnetoelektryczny ustrój miernika. Tachometr podłącza się przewodami do przerywacza oraz do akumulatora poprzez wyłącznik zapłonu.

Cechowanie

§ 5. Dostęp do wnętrza mechanizmu tachometrów jest uniemożliwiony poprzez wyciśnięcie w twardej masie

cechy legalizacyjnej urzędu i rocznej na jednym z wkrętów mocujących, znajdujących się na tylnej ścianie obudowy. Cechy te stanowią jedyny dowód legalizacji tachometrów, co stanowi odstępstwo od wymagań § 11 przepisów wymienionych w § 1 ust. 3.

Postanowienia końcowe

§ 6. Tachometry mogą być produkowane do dnia 31 grudnia 1984 r.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. *T. Podgórski*

Oplata za prenumeratę Załącznika do Dziennika Normalizacji i Miar wynosi rocznie zł 400,—

Oplata na rok następny powinna być uiszczona do dnia 30 listopada. Rachunków za prenumeratę nie wystawia się. Wpłaty należy dokonywać przelewem lub przekazem na konto Wydawnictw Normalizacyjnych Warszawa, ul. Nowogrodzka 22; NBP VIII Oddział w Warszawie nr 1081-547. Na odcinku wpłaty należy podać dokładną nazwę instytucji (bez skrótów), dokładny i czytelny adres odbiorcy oraz tytuł: Załącznik do Dziennika Normalizacji i Miar i liczbę zamawianych egzemplarzy.

Tłoczono z polecenia Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości.

Cena zł 3,00



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

Zatwierdzenie typów narzędzi pomiarowych

4,103 58/1

Załącznik nr 2 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 35 PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu motorowerowych prędkościomierzy z drogomierzami o symbolu fabrycznym 660/10, wytwarzanych przez Zakład Elementów Automatyki w Korytkowie k/Turka

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typ prędkościomierzy z drogomierzami o symbolu fabrycznym 660/10, wytwarzanych przez Zakład Elementów Automatyki w Korytkowie k/Turka, zwanych dalej „prędkościomierzami z drogomierzem“.

2. Prędkościomierze z drogomierzem otrzymują znak typu PRL T 58.

§ 2. Prędkościomierze z drogomierzem powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną (rys. zestawieniowy nr 30752) oraz odpowiadać wymaganiom PN-72/S-95020 „Prędkościomierze do pojazdów samochodowych i motorowerów. Podstawowe wymagania i badania“.

Zakres stosowania

§ 3.1. Prędkościomierz z drogomierzem przeznaczony jest do motorowerów.

2. Prędkościomierz mierzy i wskazuje w sposób ciągły chwilową prędkość z jaką porusza się motorower, a wbudowany drogomierz wskazuje drogę przebytą przez motorower.

3. Prędkościomierz z drogomierzem jest przystosowany do napędu wałkiem giętkim od kół motoroweru za pośrednictwem przekładni.

4. Prędkościomierz z drogomierzem może być stosowany w zakresie temperatury od -40°C do $+60^{\circ}\text{C}$.

Dane techniczne

§ 4.1. Dane techniczne prędkościomierza są następujące:

- 1) zakres podziałki $(0 \div 60)$ km/h,
- 2) wartość działki elementarnej 5 km/h (dla wskazań od 10 km/h do 60 km/h), 10 km/h (dla wskazań od 0 do 10 km/h).

2. Dane techniczne drogomierza są następujące:

- 1) górna granica zakresu wskazań 99999,9 km,
- 2) wartość działki elementarnej 0,1 km,
- 3) wartość stałej k 1000 obr/km.

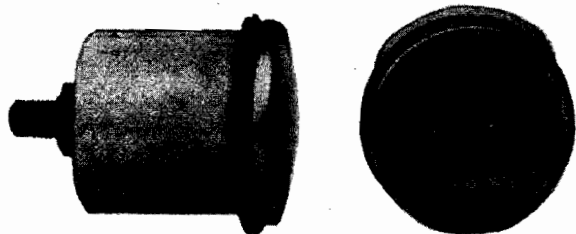
3. Drogomierz zwiększa swoje wskazanie przy ruchu wałka napędowego w jednym kierunku, a zmniejsza przy ruchu wałka w kierunku przeciwnym.

4. Pod względem dokładności wskazań prędkościomierze z drogomierzem odpowiadają wymaganiom podanym w tablicy 2 normy wymienionej w § 2.

Postanowienia końcowe

§ 5. Prędkościomierze z drogomierzem mogą być produkowane do dnia 31 grudnia 1985 r.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.



Motorowerowy prędkościomierz z drogomierzami o symbolu fabrycznym 660/10

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości
wz. T. Podgórski



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

Zatwierdzenie typów narzędzi pomiarowych

4,1106 L1-11/1

Załącznik nr 3 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 36

PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu częstotliwościomierzy wskazówkowych o znaku fabrycznym LC-1, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typ częstotliwościomierzy wskazówkowych o znaku fabrycznym LC-1, zwanych dalej „częstotliwościomierzami”, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie.

2. Częstotliwościomierzom nadaje się znak typu *PRL* T L1-11.

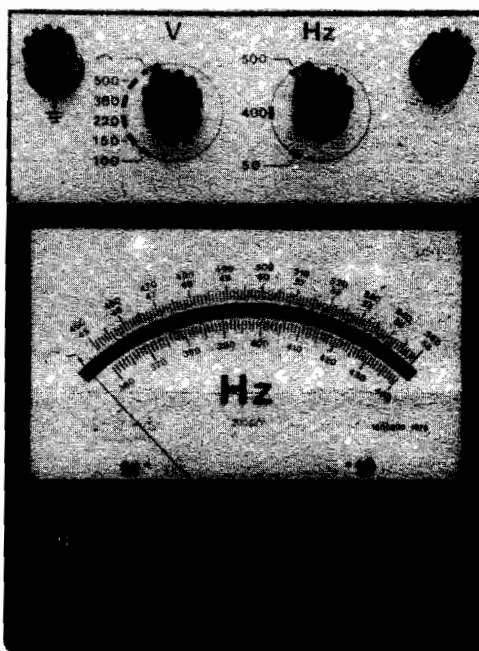
§ 2. Częstotliwościomierze powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom PN-70/E-06501 i ZN-68/MPM/MERA/ERA-021.

Zakres i warunki stosowania

§ 3.1. Częstotliwościomierze są przeznaczone do pomiaru częstotliwości napięcia przemiennego o przebiegu sinusoidalnym.

2. Warunki eksploatacji częstotliwościomierzy są następujące:

- 1) temperatura otoczenia: od +10 °C do +30 °C,
- 2) wilgotność względna otaczającego powietrza: od 30 % do 80 %.



Częstotliwościomierz wskazówkowy o znaku fabrycznym LC-1

Konstrukcja i dane techniczne

§ 4.1. Częstotliwościomierz zbudowany jest jako miernik magnetoelektryczny z układami półprzewodnikowymi.

2. Częstotliwościomierz składa się z następujących podstawowych zespołów:

- 1) dzielnika napięcia,
- 2) układu formującego stabilizowane napięcie pomiarowe o przebiegu prostokątnym,
- 3) tranzystorowego prostownika synchronicznego,
- 4) ustroju magnetoelektrycznego.

3. Podstawowe dane techniczne częstotliwościomierzy są następujące:

- 1) klasa dokładności: 0,2,
- 2) zakresy pomiarowe: 45 Hz ÷ 55 Hz, 360 Hz ÷ 440 Hz, 450 Hz ÷ 550 Hz,
- 3) wartości znamionowe napięcia pracy: 100 V, 150 V, 220 V, 380 V, 500 V,
- 4) zakres użytkowy napięcia pracy: (0,7 ... 1 ... 1,3) $U_{zn} \leq 550$ V,
- 5) dopuszczalna wartość współczynnika zniekształceń harmonicznych napięcia pracy: 10 %,

- 6) wewnętrzna rezystancja jednostkowa: $200 \Omega/V$,
7) wymiary gabarytowe: $210 \text{ mm} \times 154 \text{ mm} \times 85 \text{ mm}$.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Postanowienia końcowe

§ 5. Częstościomierze mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości
wz. *T. Podgórski*



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

Zatwierdzanie typów narzędzi pomiarowych

4,98 3221/1

Załącznik nr 4 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 37

PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-4c, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

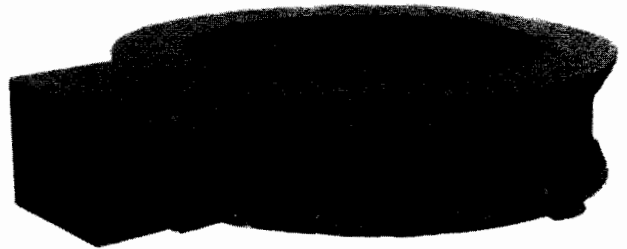
§ 1.1. Zatwierdza się typ przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-4c, zwanych dalej „przekładnikami prądowymi”, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie.

2. Przekładnikom prądowym nadaje się znak typu PRL T 3221.

§ 2. Przekładniki prądowe powinny być wytwarzane zgodnie z dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom przepisów stanowiących załącznik do zarządzenia nr 37 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 1 marca 1974 r. w sprawie ustalenia przepisów o przekładnikach (Dz. Norm. i Miar nr 16, nr klas. metrolog. 3,98/4) oraz wymaganiom PN-71/E-06552.

Zakres stosowania

§ 3. Przekładniki prądowe są przeznaczone do zasilania układów pomiarowych i zabezpieczeniowych generatora 360 MW.



Przekładnik prądowy o znaku fabrycznym JSGO-4c

Dane techniczne i metrologiczne

§ 4.1. Przekładniki prądowe są wytwarzane jako jednofazowe, suche, wewnętrzne, czterordzeniowe bez uzwojenia pierwotnego.

2. Dane metrologiczne przekładników prądowych są następujące:

- 1) nominalny prąd pierwotny: 12000 A,
- 2) nominalny prąd wtórny: 5 A,
- 3) nominalne napięcie izolacji: 0,5 kV,
- 4) napięcie probiercze przemienne 50 Hz: 3 kV,
- 5) parametry rdzeni (moc nominalna, klasa dokładności i liczba przetężeniowa):
 - I 60 V·A, klasa dokładności 0,2, $n \leq 5$,
 - II 60 V·A, klasa dokładności 0,5, $n \leq 5$,
 - III 120 V·A, klasa dokładności 5P20,
 - IV 120 V·A, klasa dokładności 5P20.

Opis konstrukcji

§ 5. Przekładniki prądowe nie mają uzwojenia pierwotnego. W warunkach eksploatacyjnych uzwojenie pierwotne przekładników stanowi szyna toru prądowego o takich wymiarach poprzecznych, aby umieszczona współśrodkowo w otworze przekładnika zapewniała zachowanie minimalnych odstępów izolacyjnych w powietrzu, zgodnych z postanowieniami zawartymi w Przepisach Budowy Urządzeń Elektrycznych, pomiędzy szyną a uziemioną obudową przekładnika, będącą

równocześnie uziemionym ekranem szyn. Przekładnik jest wykonany w układzie kaskadowym. Na rdzeniu górnego członu kaskady jest nawinięte uzwojenie próbne na prąd nominalny 50 A, umożliwiające sprawdzenie dokładności przekładnika u wytwórcy i w miejscu zainstalowania przekładnika, bez potrzeby jego wymontowywania z układu. Uzwojenia czterech rdzeni dolnego członu kaskady znajdują się w skrzynce z zaciskami wtórnymi, która stanowi wspólną część obudowy przekładnika. Na górnych uchwytach obudowy, służących do mocowania przekładnika, znajdują się otwory umożliwiające przewleczenie przez nie i przez otwory

w pokrywie drutu i zawieszenie na nim plomb z cechami legalizacyjnymi.

Postanowienia końcowe

§ 6. Przekładniki prądowe mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1996 r.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. *T. Podgórski*



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

**Zatwierdzenie typów
narzędzi pomiarowych**

4,98 3222/1

Załącznik nr 5 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 38
PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI
z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-2a, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285, i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

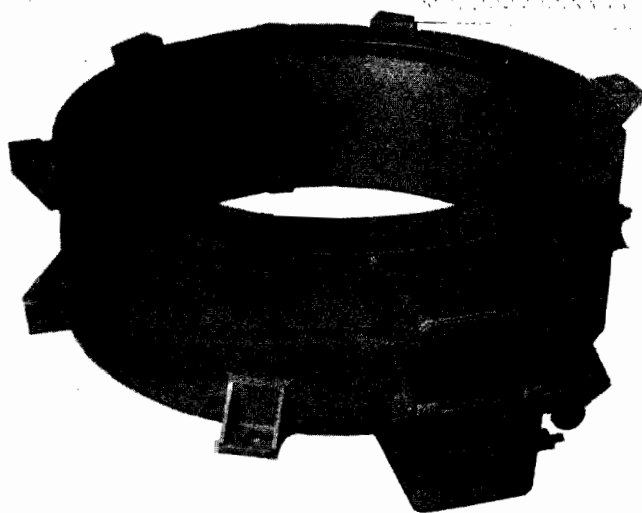
§ 1.1. Zatwierdza się typ przekładników prądowych o znaku fabrycznym ISGO-2a, zwanych dalej „przekładnikami prądowymi“, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa — ZWAR w Warszawie.

2. Przekładnikom prądowym nadaje się znak typu PRL T 3222.

§ 2. Przekładniki prądowe powinny być wytwarzane zgodnie z dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom przepisów stanowiących załącznik do zarządzenia nr 37 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 1 marca 1974 r. w sprawie ustalenia przepisów o przekładnikach (Dz. Norm. i Miar nr 16, nr klas. metrolog. 3,98/4) oraz wymaganiom PN-71/E-06552.

Zakres stosowania

§ 3. Przekładniki prądowe są przeznaczone do zasilania obwodów prądowych przekładników i mierników w układach pomiarowych i zabezpieczeniowych bloku generator — transformator o nominalnej mocy 360 MW, nominalnym napięciu 22 kV i częstotliwości 50 Hz.



Przekładnik prądowy o znaku fabrycznym ISGO-2a

Dane techniczne i metrologiczne

§ 4.1. Przekładniki prądowe są wytwarzane jako jednofazowe, suche, wnętrzowe, dwurdzeniowe bez uzwojenia pierwotnego.

2. Dane metrologiczne przekładników prądowych są następujące:

- 1) nominalny prąd pierwotny: 1500 A,
- 2) nominalny prąd wtórny: 5 A,
- 3) nominalne napięcie izolacji: 0,5 kV,
- 4) napięcie probiercze przemienne 50 Hz: 3 kV,
- 5) parametry rdzeni (moc nominalna, klasa dokładności i liczba przetężeńiowa):

I 30 V·A, klasa dokładności 0,5, $n \leq 10$,

II 120 V·A, klasa dokładności 5P20.

Opis konstrukcji

§ 5. Przekładniki prądowe nie mają uzwojenia pierwotnego. W warunkach eksploatacyjnych uzwojenie pierwotne przekładników stanowi szyna toru prądowego o takich wymiarach poprzecznych, aby umieszczona współśrodkowo w otworze przekładnika zapewniała za-

chowanie minimalnych odstępów w powietrzu, zgodnych z postanowieniami zawartymi w Przepisach Budowy Urządzeń Elektrycznych, pomiędzy szyną a uzziemioną obudową przekładnika, będącą równocześnie uzziemionym ekranem szyn. Uzwojenia wtórne są nawinięte na dwóch oddzielnych rdzeniach pierścieniowych i ich końce znajdują się wraz z zaciskami w skrzynce zaciskowej. Na górnych uchwytych obudowy służących do mocowania przekładnika znajdują się otwory umożliwiające przewleczenie przez nie i przez otwory w pokrywie drutu i zawieszenie na nim plomb z cechami legalizacyjnymi.

Postanowienia końcowe

§ 6. Przekładniki prądowe mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1996 r.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości
wz. *T. Podgórski*



POLSKI KOMITET
NORMALIZACJI, MIAR
I JAKOŚCI

M E T R O L O G I A P R A W N A

Zatwierdzanie typów narzędzi pomiarowych

4,91 175/1

Załącznik nr 6 do Dziennika Normalizacji i Miar nr 5 z dnia 31 marca 1982 r., poz. 10

ZARZĄDZENIE NR 39

PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 13 lutego 1982 r.

o zatwierdzeniu typu mierników oporu zwarcowego o znaku fabrycznym MOZ, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasiciego w Warszawie

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typ mierników oporu zwarcowego o znaku fabrycznym MOZ, zwanych dalej „miernikami”, wytwarzanych przez Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych i Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasiciego w Warszawie.

2. Miernikom nadaje się znak typu PRL T 175.

§ 2. Mierniki powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom PN-70/E-06501; PN-71/E-06505; ZN-78/Mera-007/034.

Zakres stosowania

§ 3. Mierniki są przeznaczone do sprawdzania skuteczności zerowania lub uziemienia ochronnego w urządzeniach elektrycznych, zasilanych z transformatora.

Dane techniczne i metrologiczne

§ 4.1. Mierniki są wyposażone w ustrój magneto-elektryczny, ilorazowy, współpracujący z układem elektronicznym, umożliwiającym porównanie napięcia między przewodem fazowym a zerowym w stanie praktycznie nie obciążonym z napięciem występującym między tymi punktami przy obciążeniu niewielką rezystancją pomiarową.

2. Mierniki zasilane są z sieci napięcia przemienneo o wartości 220 V, 50 Hz.

3. Podstawowe dane techniczne mierników są następujące:

- 1) napięcie znamionowe: 220 V, 50 Hz,
- 2) zakres wskazań: $0 \div 50 \Omega$,
- 3) maksymalny błąd wskazań: $\pm 1,5\%$ długości łuku podziałki,
- 4) prąd pomiarowy w pętli o oporze zwarcia równym zeru: 40A,
- 5) częstotliwość pomiarów: max 6/min,
- 6) napięcie probiercze: 4 kV,
- 7) opór przewodów łączeniowych: $(70 \pm 14) \text{ m}\Omega$,
- 8) długość podziałki: 77 mm,
- 9) wymiary gabarytowe:
futurału z miernikiem $(175 \times 125 \times 135) \text{ mm}$,
futurału z wyposażeniem $(225 \times 80 \times 135) \text{ mm}$.

Postanowienia końcowe

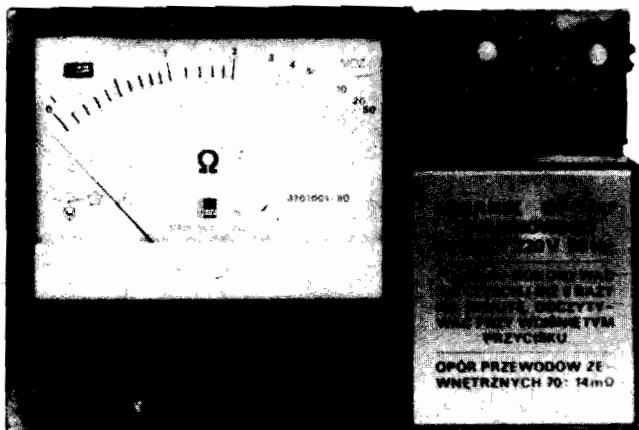
§ 5. Mierniki mogą być produkowane do dnia 31 grudnia 1987 r.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. T. Podgórski



Miernik oporu zwarcowego o znaku fabrycznym MOZ