



# D Z I E N N I K N O R M A L I Z A C J I I M I A R

Warszawa, dnia 2 marca 1981 r.

Nr 3

Treść:  
poz.:

## ZARZĄDZENIA PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

- 10 — nr 17 z dnia 5 lutego 1981 r. o zatwierdzeniu typu mierników uniwersalnych o znaku fabrycznym UM-112, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie . . . . . 61
- 11 — nr 18 z dnia 5 lutego 1981 r. o zatwierdzeniu typu mierników aparatowych o znakach fabrycznych: MZ-3; MK-3; MP-3, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych im. Janka Krasickiego w Warszawie . . . . . 62
- 12 — nr 19 z dnia 5 lutego 1981 r. o zatwierdzeniu typów liczników obrotów o symbolach fabrycznych: S-1, S-2, S-3, S-4 i SP-2 oraz drogomierzy o symbolu fabrycznym SP-10, wytwarzanych przez Warsztat Mechaniki Precyzyjnej Marii Drozdowskiej w Poznaniu . . . . . 63
- 13 — nr 20 z dnia 5 lutego 1981 r. zmieniające zarządzenie o zatwierdzeniu typów tłumików nastawnych o znakach fabrycznych TRI-50 i TRI-75 ze skokową regulacją tłumienia wytwarzanych przez Zjednoczone Zespoły Gospodarcze — Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej we Wrocławiu, ul. Traugutta 11/13 . . . . . 65
- 14 — nr 21 z dnia 5 lutego 1981 r. zmieniające zarządzenia o zatwierdzeniu niektórych typów mierników elektrycznych . . . . . 65

## OBWIESZCZENIE POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

- 15 — z dnia 16 lutego 1981 r. w sprawie ogłoszenia o ustanowieniu, zmianach i unieważnieniu norm branżowych, o ustanowieniu normy branżowej — wymagania importowe oraz o unieważnieniu Polskich Norm . . . . . 66

### 10

## ZARZĄDZENIE NR 17 PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 5 lutego 1981 r.

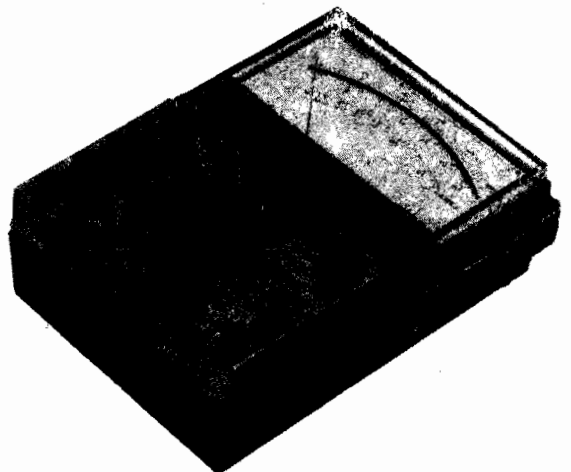
o zatwierdzeniu typu mierników uniwersalnych o znaku fabrycznym UM-112, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie (4,91 172/1)

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7), oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

- 2. Miernikom nadaje się znak typu *PRL T-172*.
- § 2. Mierniki powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom: PN-70/E-06501, PN-71/E-06505, PN-77/E-06170 i ZN-80/MERA-007/033.

### Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typ mierników uniwersalnych o znaku fabrycznym UM-112, zwanych dalej „miernikami”, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie.



Miernik uniwersalny o znaku fabrycznym UM-112

### Zakres i warunki stosowania

§ 3. Mierniki stosuje się do pomiarów prądu i napięcia stałego, prądu i napięcia przemiennego oraz rezystancji.

### Dane techniczne i metrologiczne

§ 4.1. Podstawowe dane techniczne i metrologiczne mierników są następujące:

- 1) klasa dokładności:
  - a) przy pomiarach prądu i napięcia stałego: 1,
  - b) przy pomiarach prądu i napięcia przemiennego: 2,5,
  - c) przy pomiarach oporu: 1% długości łuku podziałki,
- 2) zakresy pomiarowe według tablicy:
- 3) wymiary gabarytowe . . . (186×134×67)mm

2. Mierniki mają ustrój pomiarowy magnetoelektryczny współpracujący z układem prostownikowym.

Lp.	Zakresy wielkości mierzonej	Zakres użytkowy częstotliwości Hz
1	napięcia stałe 30 mV; (0,1; 0,3; 1; 3; 10; 30; 100; 300; 1000) V	—
2	prąd stały 50 $\mu$ A; (0,1; 0,3; 1; 3; 10; 30; 100; 300) mA (1; 3; 10) A	—
3	opór (2; 20; 200) k $\Omega$ ; (2; 20) M $\Omega$	—
4	napięcie przemiennie 1 V (3; 10; 100; 300) V 1000 V	20 . . . 50 . . . 15000 20 . . . 50 . . . 20000 20 . . . 50 . . . 2000
5	prąd przemienny (1; 3; 10; 30; 100) mA, (0,3; 1; 3; 10) A	20 . . . 50 . . . 20000

### Postanowienia końcowe

§ 5. Mierniki mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. *T. Podgórski*

## 11

### ZARZĄDZENIE NR 18

#### PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 5 lutego 1981 r.

**o zatwierdzeniu typu mierników aparatowych o znakach fabrycznych: MZ-3, MK-3, MP-3, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie (4,91 171/1)**

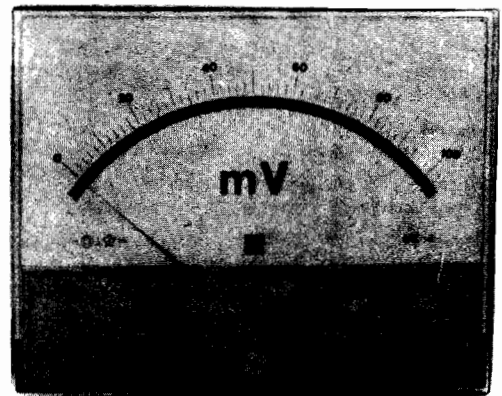
Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

### Postanowienia ogólne

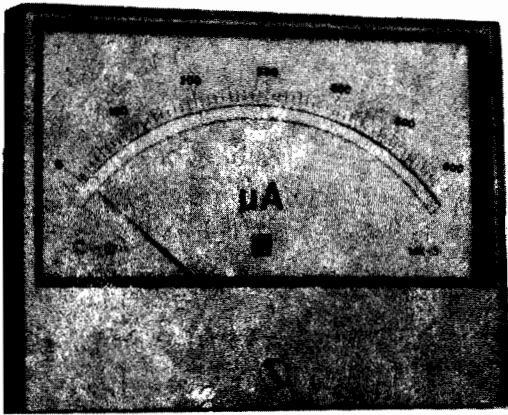
§ 1.1. Zatwierdza się typ mierników aparatowych o znakach fabrycznych: MZ-3, MK-3 i MP-3, zwanych dalej „miernikami aparatowymi“, wytwarzanych przez Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. Janka Krasickiego w Warszawie.

2. Miernikom aparatowym nadaje się znak typu PRL T-171.

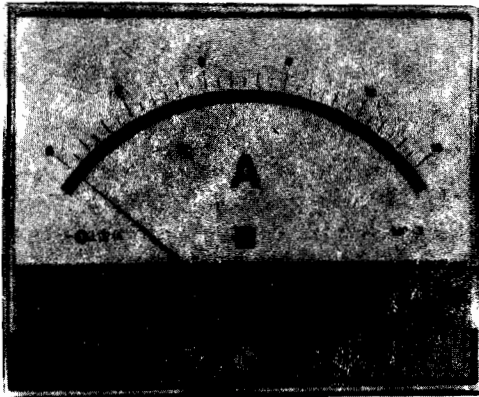
§ 2. Mierniki aparatowe powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną oraz odpowiadać wymaganiom: PN-70/E-06501 i ZN-70/MPM/MERA/ERA015.



Rys. 1. Miernik aparatowy o znaku fabrycznym MZ-3



Rys. 2. Miernik aparatowy o znaku fabrycznym MK-3



Rys. 3. Miernik aparatowy o znaku fabrycznym MP-3

### Zakres, warunki stosowania i konstrukcja

§ 3.1. Mierniki aparatowe służą do pomiaru napięcia lub prądu stałego.

2. Mierniki aparatowe są przeznaczone do wbudowania w płyty czołowe urządzeń elektronicznych, elektromedycznych itp.

3. Mierniki aparatowe są wytwarzane jako woltomierze i amperomierze jednozakresowe z podziałką jednostronną lub dwustronną.

### Charakterystyka techniczna

§ 4.1. Podstawowe dane techniczne mierników aparatowych są następujące:

- 1) zakres pomiarowy napięcia:  $60 \text{ mV} \div 600 \text{ V}$ ,
  - 2) zakres pomiarowy prądu (przy użyciu boczników):  $400 \mu\text{A} \div 2500 \text{ A}$ ,
  - 3) klasa dokładności mierników MK-3: 1,5,
  - 4) klasa dokładności mierników MZ-3 i MP-3: 1.
2. Wartość napięć i prądów nominalnych mierników aparatowych tworzą ciąg  $A \cdot 10^n$ , gdzie:  $A$  — jedna z liczb: 1; 1,5; 2,5; 4; 6;  $n$  — jedna z liczb: 1; 10; 100 ...

### Postanowienia końcowe

§ 5. Mierniki aparatowe mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. *T. Podgórski*

## 12

### ZARZĄDZENIE NR 19

### PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 5 lutego 1981 r.:

**o zatwierdzeniu typów liczników obrotów o symbolach fabrycznych: S-1, S-2, S-3, S-4 i SP-2 oraz drogomierzy o symbolu fabrycznym SP-10, wytwarzanych przez Warsztat Mechaniki Precyzyjnej Marii Drozdowskiej w Poznaniu (4, 101 12a ÷ 12e/1)**

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typów narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

### Postanowienia ogólne

§ 1.1. Zatwierdza się typy liczników obrotów o symbolach fabrycznych: S-1, S-2, S-3, S-4 i SP-2 oraz drogomierzy o symbolu fabrycznym SP-10, wytwarzanych przez Warsztat Mechaniki Precyzyjnej Marii Drozdowskiej w Poznaniu.

2. Licznikom nadaje się odpowiednio znaki typów: *PRL T 12a*, *PRL T 12b*, *PRL T 12c*, *PRL T 12d* i *PRL T 12e*.

3. Drogomierzom nadaje się znak typu *PRL T 17a*.

4. Liczniki oraz drogomierze powinny być wytwarzane zgodnie z przedstawionymi wzorami (świadkami typu zatwierdzonego) i dokumentacją techniczną, a po-

nadto liczniki powinny odpowiadać wymaganiom tymczasowych przepisów z dnia 29 lipca 1967 r. o mechanicznych licznikach obrotów i suwów (ZZA Og.Zb. Nr 67/59, poz. 3,101), a drogomieryze wymaganiom podanym w instrukcji z dnia 28 grudnia 1965 r. o sprawdzaniu długościomierzy, liczników obrotów i liczników suwów (poz. 5,179/1).

### Zakres stosowania

§ 2.1. Liczniki obrotów przeznaczone są do zliczania i wskazywania liczby obrotów wałka napędowego.

2. Drogomieryze są przeznaczone do mierzenia i wskazywania krótkich odcinków drogi (np. drogi hamowania samochodu).

### Dane techniczne i metrologiczne

§ 3.1. Liczniki obrotów mają liczydła sumujące i wskazujące o konstrukcji bębnekowej z kasownikiem wskazań.

2. Dane techniczne i metrologiczne liczników obrotów i drogomieryzy są następujące:

#### liczniki obrotów o symbolu fabrycznym S-1:

- 1) maksymalna prędkość obrotowa wałka napędowego: 1500 obr/min,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 99999 obr,
- 3) wartość działki elementarnej: 1 obr,
- 4) przełożenie: 2:1,
- 5) wskazania liczników powiększają się przy jednym kierunku obrotów wałka napędowego oraz zmniejszają się przy obrocie wałka w kierunku przeciwnym,
- 6) mają wyłącznik elektryczny,
- 7) mogą współpracować z kołami pomiarowymi o obwodzie 0,5 m;

#### liczniki obrotów o symbolu fabrycznym S-2:

- 1) maksymalna prędkość obrotowa wałka napędowego: 1500 obr/min,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 99999 obr,
- 3) wartość działki elementarnej: 1 obr,
- 4) przełożenie: 1:1,
- 5) wskazania liczników powiększają się przy jednym kierunku obrotów wałka napędowego oraz zmniejszają się przy obrocie wałka w kierunku przeciwnym,
- 6) mają wyłącznik elektryczny,

#### liczniki obrotów o symbolu fabrycznym S-3:

- 1) maksymalna prędkość obrotowa wałka napędowego: 3000 obr/min,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 99999 obr,
- 3) wartość działki elementarnej: 1 obr,
- 4) przełożenie: 1:1,
- 5) wskazania liczników zmniejszają się przy obrocie wałka w jednym z wybranych kierunków obrotów.
- 6) wałek napędowy wyprowadzony jest pionowo w dół,

7) mają wyłącznik elektryczny;

#### liczniki obrotów o symbolu fabrycznym S-4:

- 1) maksymalna prędkość obrotowa wałka napędowego: 300 obr/min,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 99999 obr,
- 3) wartość działki elementarnej: 1 obr,
- 4) przełożenie: 1:5,
- 5) wskazania liczników powiększają się przy jednym kierunku obrotów wałka napędowego oraz zmniejszają się przy obrocie wałka w kierunku przeciwnym,
- 6) mają wyłącznik elektryczny,
- 7) mogą współpracować z kołami pomiarowymi o obwodzie 0,5 m;

#### liczniki obrotów o symbolu fabrycznym SP-2:

- 1) maksymalna prędkość obrotowa wałka napędowego: 300 obr/min,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 99999 obr,
- 3) wartość działki elementarnej: 1 obr,
- 4) przełożenie: 1:5,
- 5) wskazania liczników powiększają się przy jednym kierunku obrotów wałka napędowego oraz zmniejszają się przy obrocie wałka w kierunku przeciwnym,
- 6) mogą współpracować z kołami pomiarowymi o obwodzie 0,5 m;

#### drogomieryze o symbolu fabrycznym SP-10:

- 1) składają się z licznika obrotów oraz dwóch kół pomiarowych i kasownika wskazań,
- 2) górna granica zakresu pomiarowego: 999,99 m,
- 3) wartość działki elementarnej: 0,01 m,
- 4) maksymalna prędkość obrotowa: 50 obr/min,
- 5) licznik obrotów napędzany jest od kół pomiarowych poprzez zespół kół zębatych,
- 6) licznik obrotów zwiększa swoje wskazania przy obrocie kół pomiarowych w jednym kierunku, a zmniejsza przy obrocie w kierunku przeciwnym.

### Graniczne błędy dopuszczalne wskazań

§ 4.1. Wskazania liczników obrotów nie powinny wykazywać różnic względem liczby obrotów ich wałków napędowych z uwzględnieniem zastosowanych przełożeń.

2. Błędy wskazań drogomieryzy nie powinny przekraczać  $\pm 0,2\%$  wartości drogi przebytej.

### Postanowienia końcowe

§ 5.1. Liczniki obrotów oraz drogomieryze mogą być produkowane do dnia 31 grudnia 1984 r.

2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

wz. T. Podgórski

## 13

## ZARZĄDZENIE NR 20

## PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 5 lutego 1981 r.

zmieniające zarządzenie o zatwierdzeniu typów tłumików nastawnych o znakach fabrycznych TRI-50 i TRI-75 ze skokową regulacją tłumienia, wytwarzanych przez Zjednoczone Zespoły Gospodarcze — Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej we Wrocławiu, ul. Traugutta 11/13 (4,9903 5027/1,1; 4,9903 5028/1,1)

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1973 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. z 1972 r. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu nr 84 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 14 lipca 1978 r. o zatwier-

zeniu typów tłumików o znakach fabrycznych TRI-50 i TRI-75, ze skokową regulacją tłumienia, wytwarzanych przez Zjednoczone Zespoły Gospodarcze — Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej we Wrocławiu, ul. Traugutta 11/13 (Dz. Norm. i Miar nr 16, nr klas. metrolog. 4,9903 5027/1; 4,9903 5028/1) § 5 otrzymuje brzmienie:

„§ 5. Tłumiki mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1981 r.“

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes

Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości  
wz. T. Podgórski

## 14

## ZARZĄDZENIE NR 21

## PREZESA POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI, MIAR I JAKOŚCI

z dnia 5 lutego 1981 r.

zmieniające zarządzenia o zatwierdzeniu niektórych typów mierników elektrycznych

(4,91 122/1,2; 4,91 131/1,1 ÷ 4,91 133/1,1; 4,91 134/1,1; 4,91 137/1,1; 4,91 139/1,1 ÷ 4,91 141/1,1)

Na podstawie art. 12 ust. 3 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o miarach i narzędziach pomiarowych (Dz. U. z 1966 r. nr 23, poz. 148 i z 1972 r. nr 11, poz. 83) i art. 2 ust. 1 ustawy z dnia 29 marca 1972 r. o utworzeniu Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości (Dz. U. nr 11, poz. 82 i z 1979 r. nr 2, poz. 7) oraz zgodnie z § 2 i § 11 ust. 2 zarządzenia Prezesa Centralnego Urzędu Jakości i Miar z dnia 11 stycznia 1967 r. w sprawie warunków i trybu zatwierdzania typu narzędzi pomiarowych przeznaczonych do produkcji seryjnej (Monitor Polski z 1967 r. nr 4, poz. 21, z 1970 r. nr 4, poz. 39, z 1972 r. nr 53, poz. 285 i z 1977 r. nr 1, poz. 11) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu nr 89 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 12 czerwca 1973 r. o zatwierdzeniu typu magnetoelektrycznych przyrządów wskazówkowych aparatowych o znakach fabrycznych M19-325/1 ÷ M19-325/7, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Lumel” w Zielonej Górze (Dz. Norm. i Miar nr 7, nr klas. metrolog. 4,91 122/1) § 5 otrzymuje brzmienie: „§ 5. Przyrządy mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.“ W zarządzeniu nr 167 Prezesa PKNiM z dnia 28 grudnia 1977 r. zmieniającym zarządzenie nr 89 (Dz. Norm.

i Miar z 1978 r. nr 1, nr klas. metrolog. 4,91 122/1,1) dwa pierwsze wiersze § 1 otrzymują brzmienie: „§ 1. W zarządzeniu nr 89 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 12 czerwca 1973 r.“

§ 2. W zarządzeniu nr 113 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 17 października 1974 r. o zatwierdzeniu typów magnetoelektrycznych mierników tablicowych o znakach fabrycznych M-2, M-13 i M-17, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Lumel” w Zielonej Górze (Dz. Norm. i Miar nr 32, nr klas. metrolog. 4,91 131/1; 4,91 132/1; 4,91 133/1) § 5 otrzymuje brzmienie: „§ 5. Mierniki tablicowe o znaku fabrycznym M-17 (nadany znak typu PRL T 133) mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.“

§ 3. W zarządzeniu nr 114 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 17 października 1974 r. o zatwierdzeniu typu elektromagnetycznych mierników tablicowych o znaku fabrycznym E-17, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Lumel” w Zielonej Górze (Dz. Norm. i Miar nr 32, nr klas. metrolog. 4,91 134/1) § 5 otrzymuje brzmienie: „§ 5. Mierniki tablicowe mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.“

§ 4. W zarządzeniu nr 72 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 24 czerwca 1975 r. o zatwierdzeniu typu wskaźników magnetoelektrycznych o znaku fabrycznym MW2, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel“ w Zielonej Górze (Dz. Norm. i Miar nr 18, nr klas. metrolog. 4,91 137/1) § 5 otrzymuje brzmienie: „§ 5. Wskaźniki magnetoelektryczne mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.“

§ 5. W zarządzeniu nr 74 Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar z dnia 24 czerwca 1975 r. o zatwierdzeniu typów magnetoelektrycznych mierników kieszonkowych o znakach fabrycznych: KM11, KM13

i KM14, wytwarzanych przez Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel“ w Zielonej Górze (Dz. Norm. i Miar nr 18, nr klas. metrolog. 4,91 139/1; 4,91 140/1; 4,91 141/1) § 5 otrzymuje brzmienie: „§ 5. Mierniki kieszonkowe mogą być wytwarzane do dnia 31 grudnia 1985 r.“

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes  
Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości  
wz. *T. Podgórski*